

2025年 6月
吉日

富山大学
小熊 規泰 様

YKK株式会社

YKK株式会社 受入インターンシップ推薦の御依頼

拝 啓

貴校ますますご隆昌のこととお慶び申し上げます。

弊社社員の採用に関しましては、例年格別のご協力をいただき、厚く御礼申し上げます。

弊社では、貴学を始めとした北信越地域大学の学生様の採用を継続的に強化しており、弊社 技術力に関する理解レベルと入社後の目的意識が高い学生様を採用していく採用方針を掲げております。

より貴学と一体となりマッチングを高めた採用活動を実施するため、優秀学生の受入インターンシップ推薦枠を設けさせていただきます。

つきましては 下記ご参照のうえ、適任者がいらっしゃいましたら、ご推薦いただきたく何卒よろしくお願い申し上げます。

※受入インターンシップの御参加には、厳選な選考を実施いたしておりますが、貴学より本制度を持ってご推薦をいただいた学生様につきましては、選考免除とさせていただきます。

敬具

記

- 1) 応募資格 2027 年 3 月 大学卒業もしくは大学院修士課程修了見込みの方
- 2) 推薦依頼人数 1 名
- 3) 必要書類 インターンシップ推薦状（所定フォーマット）に必要事項を明記のうえ、
以下書類提出先までお願いします。
※応募書類については、別途本人から提出いただきます。
- 4) 推薦書類提出先 〒938 - 8601 富山県黒部市吉田 200
YKK株式会社 人事部 人財開発グループ 採用チーム 採用担当
※御送付前に、一度 御連絡いただきたく存じます。
Mail : YKK採用窓口 s-jinji.jpn@ykk.com
- 5) 募集期間 ～2025 年 6 月 16 日（月） ※間に合わない場合は、別途ご相談願います。

以上

2025 年 月 日

YKK 株式会社

Y K K株式会社 受入インターンシップ推薦状

貴社依頼の受入インターンシップ推薦について、以下の学生が参加を希望しておりますので、推薦いたします。ご確認の程よろしくお願いいたします。

対象学生： _____

所属： _____

推薦理由： _____

推薦者： _____

対面開催 インターンシップ(富山・埼玉)

【実施内容】

No.1 <製造技術(工場マネジメント・製造ライン開発)>

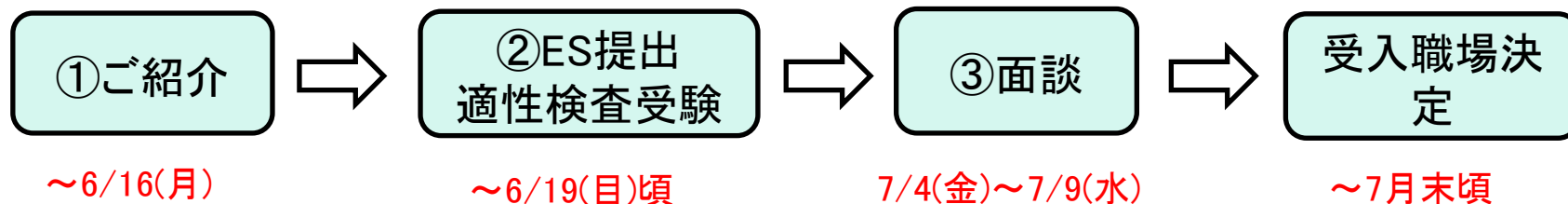
2025年8月25日(月)～8月29日(金)の5日間での対面型インターンシップ
グループワークや工場見学、座談会などを通してYKK技術者の
グローバルな働き方について知ることができます！

No.2～20 <開発系・研究開発系・間接系>

2024年8月18日(月)～8月29日(金)の1/2週間での職場受入型インターンシップ
研究開発・生産技術・商品開発・品質管理…など様々な職種の中から、
1職場で1～2週間実際の業務を体験し、仕事内容の理解を深めることができます！

【ご紹介について】 *ご紹介後は学生に詳細連絡をさせていただきます。

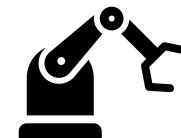
- ・ご紹介頂いた学生は、ご希望する上記インターンシップにご案内します。**(選考免除)**
- ・適性検査受験をお願いしています。
- ・受入職場決定前に学生と受入職場との面談を設定する場合がございます。



* ご紹介時期、②③の学生とのやりとりにつきましては、柔軟に対応致しますので、事前に連絡ください。

昨年度のプログラム紹介

No.1 <製造技術(工場マネジメント・製造ライン開発)> 5日間コース: 8月25日(月)～8月29日(金)



1日目	2日目	3日目	4日目
・ビジネスマナー講座	・工場マネジメントワーク	・作業分析ワーク	・丸屋根展示館見学
・ファスナー講座	・工場見学(PART2)	・役員対話会	・最終報告会
・工場見学(PART1)	・先輩社員座談会		・寮見学

No.2～20 <開発系・研究開発系・間接系> 2週間コース : 8月18日(月)～8月29日(金) 1週間コース : 8月18日(月)～8月22日(金)

間の土日はお休みです！

初日	職場体験日	最終日
・工場見学	・職場での実務体験	・最終報告会
・交流会	・課題テーマの遂行	・寮見学
	・報告資料作成	



※体験内容やスケジュールは一部変更になる場合がありますのでご了承ください。

インターンシップ募集職種(1/3)

職種大分類	職種	職種説明	募集学科系統
製造技術	1.製造技術 (工場マネジメント、製造ライン開発)	(工場マネジメント、製造ライン開発) ファスニング製造工程における技術的な改善・改良、工場経営・工程管理を担当。 設備や製造条件、作業方法、原材料まで含めて、 設備連動やシステムによる制御を改善・改良し、QCD向上を目指す。	全学科
	2.製造技術 (S&B事業:埼玉県)	YKKスナップ・ボタン事業における世界各国の製造工程における技術的な改善・改良、 工場経営・工程管理担当。設備や製造条件、作業方法、原材料まで含めて、設備連動 やシステムによる制御を改善・改良、QCD向上を目指す。 ※S&B事業の国内拠点は埼玉県。	全学科
生産技術	3.生産技術 (表面処理・染色)	(加工技術(表面処理・染色)開発) 世界各国のファスニング商品に関わる表面処理(化成処理・めっき・塗装)・染色技術の 担当。工程内の製造装置・付帯設備、溶液補正、排水工程を考慮した生産ラインの構築、 改善改良を行いQCD向上を目指す。	全学科
	4.生産技術 (繊維)	(加工技術(繊維)開発) 世界各国のファスニング商品に関わる繊維素材の加工技術の担当。 工程内の燃糸・織・編物製造設備・付帯設備を考慮した生産ラインの構築、改善改良を 行いQCD向上を目指す。	全学科
	5.生産技術 (機械設計)	(ファスニング事業向け商品の製造設備・製法・金型の設計・開発) ファスニング事業で取り扱う商品を生産するための設備(機械)やラインの開発・設計・ エンジニアリングを担う。また、製法や装置・金型(プレス金型・モールド金型)の開発・ 設計を担当。コスト削減・品質向上を目指しながら、設計・試作および評価・分析を行う。	全学科
	6.生産技術 (電装)	(ファスニング事業向け商品の製造設備開発、機械の製造設備開発) ファスニング事業で取り扱う商品を生産するための設備(機械)と、機械の製造設備にお ける制御システム開発、画像処理システム開発	全学科
	7.生産技術 (システム開発)	工場自動化システム(FA)関連の制御機器開発を担う。設備の安定稼働・使いやすさを 追求したプログラム設計や、検査の自動化を通して、製造現場の合理化に寄与する。	全学科
顧客合理化開発	8.顧客合理化開発 (ファスニング事業)	(新商品・装置の企画・開発・設計・試作) ファスニング事業における顧客縫製工程合理化の為、各種合理化装置の開発及び 合理化に貢献する新たな商品の開発を担当。	全学科
	9.顧客合理化開発 (S&B事業:埼玉県)	(S&B商品の取付機械開発) YKK独自の取付方法・取付機械の開発を行う。また、国内外で活動するエンジニアの支 援、あるいは、顧客先貸与取付機械の導入・保守を行う。	全学科

※募集職種は一部変更となる可能性があります。

インターンシップ募集職種(2/3)

職種大分類	募集職種	職種説明	募集学科系統
商品開発	10.商品開発	(新商品の企画・開発・設計) 世界各国のファスニング新商品の企画、開発、設計、試作担当。 機能性・耐久性・デザイン性に優れた商品考案、製造工程から販売プロセス、 環境を考慮した廃棄方法、顧客視点を取り入れた提案を行う。	全学科
研究開発	11.デジタル化技術	最新のAI技術を応用した画像検査や予知保全、生産データ解析などのシステムを 開発・内製化して生産現場に実装・運用することにより、社内DXに貢献する。	全学科
	12.解析技術	ファスニング事業、AP事業で取り扱う商品の解析業務を担う。 その他、解析技術を基に製造現場の課題解決、材料開発、新商品開発へも参画する。	全学科
	13.FAロボティクス開発	ファスニング事業、AP事業で取り扱う次世代生産設備のロボット及び周辺システムの 機械、電気、制御プログラム開発業務を行い、工場のオートメーション実現に貢献する。	全学科
	14.樹脂材料・プロセス開発	樹脂材料の開発及び製造プロセス・工程開発を行う。	全学科
	15.金属材料・プロセス開発	付加価値/次世代ファスナーを創出する金属材料及びプロセス開発業務を行う。	全学科
	16.表面・プロセス開発	ファスニング事業で取り扱う商品の表面処理(蒸着・メッキ・塗装)技術開発、 染色加工技術開発を行う。	全学科
	17.資源循環・プロセス開発	資源循環型社会の構築を目指し、サステナビリティの視点から、 材料開発・要素技術開発を行う。	全学科
	18.金型・機械部品開発	ファスニング事業、AP事業で使用する金型・機械部品の寿命向上・コスト削減・ 性能アップに関わる技術開発を行う。	全学科

※募集職種は一部変更となる可能性があります。

インターンシップ募集職種(3/3)

職種大分類	募集職種	職種説明	募集学科系統
間接部門	19.品質管理	ファスニング事業における品質管理・グローバル保障体制の構築・展開を行う。	全学科
	20.生産管理	ファスナー生産管理業務(計画立案、生産手配、進捗管理)や、ファスニング事業に対する生産設備の受注業務及び計画立案を行う。	全学科

※募集職種は一部変更となる可能性があります。
埼玉県の記事がある職種(2, 9)以外は富山県での体験となります。