

# 対面開催 インターンシップ (富山・埼玉)

### 【実施内容】

<製造・生産技術&海外マネジメント>

2025年2月17日~2月20日の4日間での対面型インターンシップ グループワークや工場見学、座談会などを通してYKK技術者の グローバルな働き方について知ることができます!

<開発系·研究開発系·間接系>

2025年2月10日~2月21日の1/2週間での職場受入型インターンシップ研究開発・生産技術・商品開発・品質管理…など様々な職種の中から、1職場で1~2週間実際の業務を体験し、仕事内容の理解を深めることができます!

# 【ご紹介について】\*ご紹介後は学生に詳細連絡をさせて頂きます。

- ・ ご紹介頂いた学生は、ご希望する上記インターンシップにご案内します。(選考無し)
- ・ 学生の情報把握のため形式的にエントリーシートの提出と適性検査受検をお願いします。
- ・受入職場決定前に学生と受入職場との面談を設定する場合がございます。



\* ご紹介時期については可能な限り、柔軟に対応致します。



※体験内容やスケジュールは一部変更になる場合がありますのでご了承ください。

## 〈プログラムごとの実施期間〉

### No.1 <製造・生産技術&海外マネジメント>

4日間コース:2025年2月17日(月)~2月20日(木)





1日目	2日目	3日目	4日目
・ビジネスマナー講座	・工場マネジメントワーク	・作業分析ワーク	・丸屋根展示館見学
・ファスナー講座	・工場見学(PART2)	•役員対話会	・最終報告会
・工場見学(PART1)	・先輩社員座談会		•寮見学

### No.2~47 <開発系·研究開発系·間接系>

1週間コース : 2025年2月10日(月)~2月14日(金) 2週間コース : 2025年2月10日(月)~2月21日(金)

間の土日はお休みです!

初日	職場体験日	最終日
・工場見学	・職場での実務体験	・最終報告会
・交流会	・課題テーマの遂行	•寮見学
	・報告資料作成	

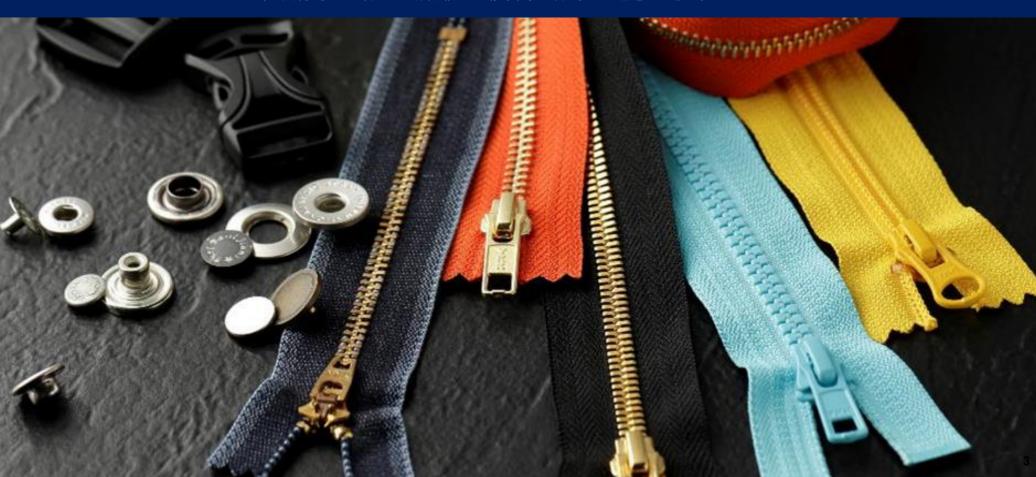




# YKK株式会社 冬季インターンシップ 受入プログラム一覧

※対面

文章・画像等の内容の無断転載及び複製等の行為はご遠慮ください。





各職種群で予定しておりますインターンシップテーマは下記となります。プログラムは変更となる可能性がございますのでご了承ください。 また、下記職種はYKK技術系で採用のある職種の<u>あくまで一部</u>となります。

No.	職種名	インターンシップテーマや概要	場所	期	間	受入部署名 (職場名)	インターンシップを通じて理解できること 業務内容/ビジネススキル/専門スキル/社風/社員/キャリア観	対象学科
1	製造マネジメント・ 生産技術	モノづくりの理解、海外工場マネジメントの理解を 深める ※受入予定人数:10名程度	富山	4日間		製造・生産技術 &海外マネジメント	・ファスナー製造工場見学や、製造・生産技術の疑似実務を体験し、 モノづくりの現場と技術者の業務を理解する ・工場マネジメントグループワークと海外赴任経験者との座談会を通 じ、海外で働くイメージ・生活のリアルを知る	全学科
2	商品開発	樹脂射出金型の設計の基礎学習、及び成形試 作実習	富山	1週間	2週間	営業本部 商品開発部 汎用資材開発室 樹脂金型開発 G	樹脂射出金型設計の基礎学習を通じて、キメ細かな対応が新製品 開発に繋がっているところ	全学科
3	商品開発	完全一貫生産体制を実感し、金属ファスナーが 完成するまでのプロセス理解。 YKK専用設備、金型にてサンプル作成を実施し、 品質確認方法を体験。	富山	1週間	2週間	営業本部 商品開発部 スライドファスナー開発室 MF開発 G	完全一貫生産体制を実感し、金属ファスナーが完成するまでのプロセスを理解するとともに品質評価も体験して頂きます。それらを通して実際の開発での作業を理解できます。	全学科
4	商品開発	コイルファスナーの開発補助・試作・品質評価	富山	1週間	2週間	営業本部 商品開発部 スライドファスナー開発室 PF開発G	商品の目標性能を達成するための装置部品の設計・製作・検証を通して、試作業務の進め方と必要なスキルを感じていただける。また、 打合せ等を通して社風も理解できます。	全学科
5	商品開発	市場に流通している商品の分析および考察	富山		2週間	営業本部 商品開発部 汎用資材開発室 MFS開発G	商品開発の企画から評価、商品の分析評価手法	全学科
6	商品開発	ファスナー部品開発 : 商品設計/金型設計/加工/試作/評価	富山		2週間	営業本部 商品開発部 スライドファスナー開発室 VF開発G	・2週間という短期間で、一連の開発の流れを経験できる ・自分で設計を行い、それを形にできる喜びを経験できる ・射出成形の基本	全学科
7	商品開発	補助フィルム関連試作補助、品質評価	富山	1週間	2週間	営業本部 商品開発部 要素技術開発室 材料加工技術開発 G	補助フィルムの役割や品質評価、職場の雰囲気	全学科
8	商品開発	止水ファスナー関連試作補助、品質評価	富山	1週間	2週間	営業本部 商品開発部 要素技術開発室 材料加工技術開発 G	止水ファスナーの製造方法や品質評価、職場の雰囲気	全学科
9	商品開発	スライダー製品開発における製品改良設計	富山	1週間	2週間	営業本部 商品開発部 スライダー開発室 製品開発 G	スライダー製品の基本構造を理解し、製品改良設計の実習。金型設備の基礎的な知識習得も行いながら、製品サンプル作製までを行い、製品開発業務を経験する。	全学科
10	商品開発	プラスチック製品の開発と検証	富山			営業本部 商品開発部 汎用資材開発室 樹脂開発 G	プラスチック製品(バックル)などの開発を通じて、CADを用いた製品設計手法の習得と試作品製作、強度検証など一連の開発フローを体験できる。	全学科

\* 基本的に専攻/学科は不問です。興味のあるコース内容を確認して頂きご応募ください。参考となる学科系統はスライド記載しております。



No.	職種名	インターンシップテーマや概要	場所	期	間	受入部署名 (職場名)	インターンシップを通じて理解できること 業務内容/ビジネススキル/専門スキル/社風/社員/キャリア観	対象学科
11	商品開発	自動車シートを解体し、構造、構成部品を調査、 そこから新しいアイデアを検討・企画・設計し、サン プル作製・評価まで一連の開発業務の流れを学 べます。	富山	1週間	2週間		実際の職場でチームメンバーの中に入って一連の開発業務を体験で きます。	全学科
12	商品開発	環境商品開発における、商品開発/試作、及び補助作業	富山	1週間	2週間		顧客や市場が求める環境に関する商品を探求し、材料選定・分析・ 射出成型などの試作を行いながら開発業務を体験し、商品化までの 一連の流れを幅広く学べます。	全学科
13	商品開発	ファスナー用金属ワイヤーの試作と 品質評価	富山	1週間	2週間	営業本部 商品開発部 要素技術開発室 金属材料 G	・ファスナー用金属ワイヤーの製造技術と品質評価手法 ・金属材料からファスナーになるまで、一連の製造技術	全学科
14	商品開発&機械設計	装置・商品の開発補助・試作	富山	1週間	2週間	営業本部 用途開拓部 FTC FT開発推進室	開発は一様では無く、多様な要素から成り立っているという事	全学科
15	機械設計	金型設計の一連の流れを体験	富山	1週間	2週間	営業本部 商品開発部 スライダー開発室 金型開発 G	・3DCAD(Creo)の基本操作を習得 ・鋳造/射出工程の製造プロセスの基本	全学科
16	機械設計	スライダー設備開発を体験し機械設計の基礎知識習得	富山		2週間	製造・技術本部 生産技術 部 商品設備開発 G スライダー設備開発 T	・設備開発を体験し機械設計の基本・基礎知識が学べます。 ・3 DCADの基本操作を学べます。 (Solidworks)	全学科
17	機械設計	ファスナー製造装置の簡易設計	富山		2週間	部 商品設備開発G	機械設計の業務体験として「簡易ユニットを設計し、設計した部品を 用いた試作・評価」までの体験が出来ます。 設計に使用する3DCAD(Solidworks)の基本操作が学べます。	全学科
18	機械設計	部品供給装置の設計・評価	富山		2週間	製造・技術本部 生産技術 部 スライダー技術開発室 S L 設備開発G	・機械設計の基礎、3DCAD(SolidWorks)の基本操作を学ぶことができる ・部品供給装置、ファスナー製品、ファスナー生産設備に関する知識を 学べます	全学科
19	機械設計	スライダー設備開発の基礎知識習得	富山	1週間	2週間	製造・技術本部 生産技術 部 スライダー技術開発室 S L 設備開発G	・機械設計の一連の流れを体験 ・機械設計知識、CAD(SolidWorks)の基本操作を習得 ・スライダー組立工程の製造プロセスを学べます	全学科
20	機械設計	着色関連設備の簡易設計	富山	1週間	2週間	製造・技術本部 生産技術 部 チェーン技術開発室 C H設備開発 G 化成設備	・CADの基本操作を習得し、設備設計の基礎を学べます。 ・ファスナー製造の基礎を学べます。 (特に染色、表面処理等の着色関連工程)	全学科

#### 転送・SNSへの掲載等はお控えください。



No.	職種名	インターンシップテーマや概要	場所	期		受入部署名 (職場名)	インターンシップを通じて理解できること 業務内容/ビジネススキル/専門スキル/社風/社員/キャリア観	対象学科
21	機械設計	機械・金型部品のものづくりの改善・改良を実践する	富山		2週間	製造·技術本部 機械製造部 生産技術室部品·組立製造技術T	機械/全刑部具の制造工程 加工改善に向けた進め方の基礎知	全学科
22	機械設計	装置開発の企画・構想→設計→評価→導入 立上の一連の業務に携われること 自身の設計した設備が実際の形になり、稼働を 確認できること	富山	1週間	2週間	製造·技術本部 生産技術部 仕上技術開発室 仕上設備開発G	・装置開発の一連の業務・流れを理解できる ・機械設計の基礎、3DCAD(SolidWorks)の基本操作を学ぶこと ができる	全学科
23	機械設計	コイルチェーン製造設備の改良設計・評価	富山		2週間	製造・技術本部 生産技術 部 チェーン技術開発室 C H設備開発G C H設備	・YKKのモノづくりを支える装置の開発業務一連の流れを体験できます。 ・3DCAD(SolidWorks)の操作、設計・製図法を学ぶことができます。	
24	生産技術	スライダー製造設備改良及び品質評価	富山	1週間	2週間	製造・技術本部 生産技術 部 スライダー技術開発室 S L 生産技術 G F 部品	スライダー製造設備改良のサポートを行い、製造設備改良や品質評価の手法、YKKでの生産技術のキャリア観を理解することができる。	全学科
25	生産技術	ファスナーテープ、織り方・構造・役割の理解、実際に織機を触っていただき、テープの織組織の違い、目的、テープ品質の理解など織り方による影響を実際にテープを作って頂き、そのテープが次工程以降、どの様な加工が加わってファスナーになっていくのかを理解頂けます。	富山		2週間	製造·技術本部 生産技術部 チェーン技術開発室 CH生産技術G 繊維面F	繊維材料生産技術者の業務、スキル 材料切替など開発、改良テーマの妥当性確認を行い製造移管する までの流れを理解できる。	全学科
26	生産技術	機械製造プロセスにおける各種データの分析と改 善の基礎	富山		2週間	製造·技術本部 機械製造部 生産技術室 製造自動化 T	製造現場の改善に向けた取り組みの流れや考え方を学び、システム エンジニアの役割、重要性が理解できる	全学科
27	生産技術	機械組立の効率化検証および分析	富山		2週間	製造·技術本部 機械製造部 生産技術室 設計標準化T	・ものづくりプロセス概要 ・仕事をする上でのコミュニケーション・目的思考の重要性	全学科
28	生産技術	・染色理論、染色関連装置と染色加工の仕組み・各種色品質の測定技術 ・新しい技術の開発と、それらを世界中の工場に 導入・指導・管理していく生産技術の仕事/役割	富山	1週間	2週間	製造・技術本部 生産技術 部 チェーン技術開発室 CH生産技術G 染色	・染色理論、染色関連装置と染色加工の仕組みを体験出来ます ・各種色品質の測定技術を学べます	全学科
29	生産技術	ファスナー仕上機械の使用材料による条件パラ メータ試作検証	富山	1週間	2週間	製造·技術本部 生産技術部 仕上技術開発室 仕上生産技術GPF仕上T	・ファスナー加工機械の一連のしくみ動きの理解 ・製造の条件絞り込み/見極めアプローチ法習得	全学科



No.	職種名	インターンシップテーマや概要	場所	期	間	受入部署名 (職場名)	インターンシップを通じて理解できること 業務内容/ビジネススキル/専門スキル/社風/社員/キャリア観	対象学科
30	生産技術	ファスナー完成品仕上設備の改善試作補助	富山	1週間		仕上生産技術G	・ファスナー完成品 仕上加工の工程概要 (樹脂射出成型・超音波溶着など) ・仕上設備 改善業務の流れ (課題抽出→現状把握→対策立案→ 試作・評価)	全学科
31	生産技術	生産設備の部品交換基準推定 ・保全システム、生産支援システムで蓄積したデータベースから必要な情報を抽出 ・抽出したデータを精査、因果関係を推測しながら分析	富山	1週間		製造・技術本部 生産技 術部 FAシステムG	・システム開発プロセス概要 ・製造業でのデータの蓄積方法・価値を理解 ・SQL、データ分析手法	全学科
32	生産技術	ファスナー部品の成形方法を開発する職場	富山	1週間		製造·技術本部 生産技術部 成形技術開発 G	・設計から製作、成形を通じて生み出された物の確認作業が一連で体験できる	全学科
33	電装設計	PLCトレーニングキットを使用した基礎プログラム研修 シミュレーションによる設備制御演習	富山			製造·技術本部 生産技術部 制御画像技術開発 届立設備制御T	・PLC(Programmable Logic Controller)の基礎言語(ラダー言語)、社風など	全学科
34		窒化処理技術に関する試験片の損傷評価・摩擦 摩耗評価	富山	1週間		TIC 金型·機械部品G	・企業での課題解決のアプローチやものづくりを支える要素技術の深耕について体験できます。	全学科
35		zip TO zip要素技術開発:廃棄スライダー削減及び再利用	富山	1週間	2週間	TIC 資源循環・プロセスG	・ファスナーのクローズドループ実現に向けた取り組みについて学べます ・社内、社外との繋がりを意識したビジネスモデル構築を体験できます。	全学科
36	材料・プロセス開発	金属ファスナー部品の品質向上・評価	富山		2週間	TIC 金属材料・プロセスG	・金属ファスナー部品の材料、加工プロセスの基礎知識と開発手順を 学べます。 ・品質向上のための試作検証・評価を通して、原理原則に則ったアプローチを学びながら、新しい発想・モノづくりを産み出す楽しみを感じることができます。	全学科
37	材料・ノロビ人	環境対応、コストダウン対応等に関する、樹脂材料開発、プロセス開発 および 品質向上に関する感性工学を用いた開発	富山		2週間	TIC 樹脂材料・プロセスG	・短中長期における事業貢献の為の、各種開発業務を体験する事で、 組織の風土、必要なスキルなどを体験頂きます。	全学科
38	材料・プロセス 開発	ファスナーへの表面処理と評価(色調、耐食性)	富山		2週間	TIC 表面・プロセスG	・気相、液相による表面処理方法と評価方法について学べます。	全学科
39	分析·解析	シミュレーションを用いた商品・設備の性能評価	富山		2週間	TIC シミュレーションG	・企業でのコンピュータシミュレーションの活用例や課題について学べます ・シミュレーションを用いた商品性能の改良を学べます。	全学科
40	要素技術開発	ロボット及び周辺機器の自動化要素技術開発	富山	1週間	2週間	TIC FAロボティクスG	・産業用ロボットのティーチングスキル習得、ロボット周辺機器の評価・ 検証の体験	全学科



No.	職種名	インターンシップテーマや概要	場所	期	間	受入部署名 (職場名)	インターンシップを通じて理解できること 業務内容/ビジネススキル/専門スキル/社風/社員/キャリア観	対象学科		
41	要素技術開発	AI画像検査、生産データ解析の精度向上	富山		2週間	TIC デジタル化技術G	・AI、機械学習、ディープラーニングの基礎と最新動向が学べます。 ・AI技術の生産現場への実装例と運用における課題について学べます。	全学科		
42	生産管理	・ファスナー部品の生産管理・在庫管理・需給管理 ・海外YKKからの輸出オーダーの受注管理、出荷管理の実務 ・新規開発製品の製造に必要なデータの登録	富山	1週間		J P C 製造統括部 製造業務部 スライダー需給管理課	・ファスナー部品の企画・開発・生産・出荷までの流れを隣接する各現場で学べる ・海外からのオーダーの受注管理及び出荷時の輸出手続きを学べる・営業と製造の橋渡し役として、交渉力・折衝力・駆け引きを学べる	全学科		
43	生産管理	ファスナー製品の生産・在庫管理、納期管理、生 産計画の作成	富山	1週間	2週間	JPC 製造統括部 製造業務部 ファスナー需給管理課	・ファスナー製造に関わる全ての部門と関わる事が出来、ものづくりの知識を幅広く 身につけることが出来ます。 ・営業と製造の橋渡し役として、交渉力・折衝力を学べます。 ・国内のみならず欧米・アジア等のYKK海外姉妹会社の現地スタッフとのやりとりもあり、実践的な語学力が身に付きます。 ・論理的思考力の強化、統計分析・情報処理・機能改善のノウハウ習得も出来ます。	全学科		
44	生産管理	・設計など技術、製造部門、多くの人々と関わり、 ものづくり全体の流れと コミュニケーションの重要性を理解する。 ・ファスナー製品、ファスナーを生産する機械や、生 産管理の知識を得る	富山	1週間	2週間		・ファスナー製品、ファスナーを生産する機械や、生産管理の知識。ビジネスメールの書き方等のビジネスマナー、YKKのものつくりの一気通 貫体制 等	全学科		
45	品質管理	ファスニング製品の化学物質保証に関する技術調 査への対応	富山		2週間	品質管理·保証部 管理·保証G	業務内容(ファスニング製品の化学物質保証に関する技術調査への対応)/専門スキル(昨今の規制対象物質やその基準値)/ 社風(一点の曇りなき信用)	全学科		
46	環境·安全	工場のCO2排出削減(カーボンニュートラル)の 検討	富山	1週間		環境・安全管理部 環境・エネルギー管理室 エネルギー・施設管理 G	・エネルギー問題、気候変動問題とその対応について学べます。 ・省エネルギー対策、再生可能エネルギー導入の知識を得ることができます。 ・企業がカーボンニュートラルに取り組む背景を理解できます。	全学科		
47	製造マネジメン ト・生産技術	スナップ&ボタン製造工場見学や、開発業務の模 擬実務を体験し、モノづくりの現場と技術者の業 務を理解する	埼玉		2週間	S&B推進部 技術統括部 技術企画室 製造企画G	・海外赴任経験者との座談会などを通じ、海外で働くイメージ・生活 のリアルを知る機会を提供します。	全学科		
48	商品開発 &機械設計	取付機械の開発業務を体験し、商品、設計、試作について学ぶことができる	埼玉		2週間	S&B推進部 技術統括部 技術開発室 FTC総括G	・顧客が求める機能・性能を理解することができます。	全学科		